
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 5000® is een vloeibaar, oplosmiddelvrij, tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een cycloaliphatische polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- zeer geringe eigen kleur
- zeer geringe neiging tot vergelen
- gel-achtige consistentie daardoor stabiel
- uiterst geringe krimpings bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weersbestendige verklevingen.
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX® kleurpasta of kleurconcentraat
- kleeflaag goed vormbestand
- geringe tendens tot moeheid
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasdoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- geschikt voor verklevingen van dragende constructiedelen.
- zeer goed lamineerhars voor het vervaardigen van sandwichpanelen
- goede hechting op licht vochtige stenen.
- geschikt voor verlijming van oplosmiddelgevoelige materialen (vb. styropor, ABS)
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 30**

Gebruik:

AKEPOX 5000® wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie gebruikt. Voor weersbestendige verlijmingen en dichten van natuurstenen (marmer, graniet), technisch keramiek, evenals van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton). Door de inzet van hoogwaardige grondstoffen is het gelukt een systeem te ontwikkelen, dat ook bij inwerking van zonlicht, nauwelijks vergeelt. Bijgevolg is het mogelijk zeer lichte ook witte natuursteen te behandelen, zonder de gebruikelijke sterke vergeling van de epoxydharssystemen. De lage viscositeit maakt het mogelijk zeer dunne kleefvoegen te maken. In verbinding met glasvlies kunnen ook trappen in sandwich-bouwwijze gemaakt worden.

Met AKEPOX 5000 kunnen ook andere materialen verlijmt worden vb. kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele andere stoffen. Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 5000 zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU, butylrubber en metaal.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiveren en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 20-30 min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8 uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16 uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar.

Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).

5. gereedschap kan gereinigd worden met AKEMI® Nitro verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

Bijzondere tip:

- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de “AKEMI vloeibare handschoen” gebruiken.
- verharder en lijm worden met een afzonderlijke spatel genomen.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de uitgeharde lijm neigt bij permanente temperatuurinwerking boven 50°C tot vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- De A-component neigt in geringe mate tot kristallisatie (honig-effect). Door verwarmen kan het product weer verwerkbaar gemaakt worden.
- De duurzaamheid van de verkleving hangt sterk af van de te verkleven natuursteen: silicatisch gebonden natuurstenen verhouden zich beter als carbonatisch gebonden natuurstenen.

Technische gegevens:

1. component A:	kleur:	kleurloos tot licht gelig transparant
	dichtheid:	ca. 1,15g/cm ³
component B:	kleur:	kleurloos tot licht gelig transparant
	dichtheid:	ca. 1,10g/cm ³

2. verwerkingstijd:

a) vermenging uit 100g component A + 50g component B

bij 10°C: 60-70min.

bij 20°C: 20-30min.

bij 30°C: 10-15min.

bij 40°C: 5-10min

b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

20g component A + 10g component B: 35-45min.

50g component A + 25g component B: 25-35min.

100g component A + 50g component B: 20-30min.

300g component A + 150g component B: 15-25min.

3.verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C (Shore D-Härte)

<u>3uur</u>	<u>4uur</u>	<u>5uur</u>	<u>6uur</u>	<u>7uur</u>	<u>8uur</u>	<u>24uur</u>
-	30	51	67	74	76	81

4. mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN EN ISO 178:	60-70 N/mm ²
trekvastheid DIN EN ISO 527:	30-40 N/mm ²

5. chemicaliën bestendig:

wateropname DIN 53495	< 0,5%
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand
ammoniak 10%ig	bestand
natriumloog 10%ig	bestand
zoutzuur 10%ig	bestand
azijnzuur 10%ig	beperkt bestand
mierenzuur 10%ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

6. opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.